

Millermatic® 211

Conjunto de fuente de alimentación para soldadura MIG, alimentador de alambre y antorcha



Resumen de características

Aplicaciones industriales livianas

Fabricación liviana
Mantenimiento y reparación
Carrocerías
Finca/Hogar

Procesos

MIG (GMAW)
Núcleo fundente (FCAW)

Espesor de soldadura

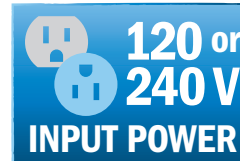
120 V: Acero calibre 24–3/16 pulg.
Aluminio calibre 18–1/8 pulg.
240 V: Acero calibre 24–3/8 pulg.
Aluminio calibre 18–3/8 pulg.

Potencia de alimentación

120 V: 24,3 A, 50/60 Hz, monofásico
240 V: 16,6 A, 50/60 Hz, monofásico

Salida nominal

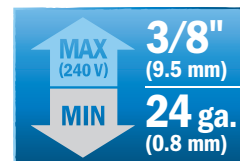
120 V: 115 A a 19,8 Vcc, ciclo de trabajo del 20%
240 V: 150 A a 21,5 Vcc, ciclo de trabajo del 40%



Utiliza alimentación de 120 o 240 V



Portátil



Capacidad de soldadura



Configuración rápida y fácil

Advanced Auto-Set™ ahora incluye cinco combinaciones de alambre/gas distintas y capacidad de alambre de 0,024 pulg. (0,6 mm). La soldadora más fácil de usar ahora es incluso más versátil.

- Las combinaciones de alambre/gas incluyen núcleo fundente, acero dulce con CO₂ al 100%, acero dulce con C25, acero inoxidable y aluminio con antorcha portacarrete.
- Seleccione el tipo de alambre y el gas que desea usar.
- Escoja el diámetro del alambre (las opciones son 0,024, 0,030 y 0,035). Un indicador LED azul indica que se activó Auto-Set.
- Seleccione el espesor del material que está soldando.
- Comience a soldar con los parámetros exactos que necesita.

La tecnología de convertidor combina las características de arco mejores de su clase con la portabilidad de una máquina de 38 libras. El arco es extremadamente permisivo con las variaciones de longitud del arco y las velocidades de traslado.

El enchufe multivoltaje (MVP™) permite la conexión a tomacorrientes comunes de 120 y 240 voltios sin herramientas. Solo debe elegir el enchufe que se ajuste al tomacorriente y conectarlo al cordón de alimentación.



Sistema de accionamiento de aluminio fundido angular con perilla tensora calibrada para obtener una alimentación uniforme y una configuración fácil para antorchas MIG de hasta 15 pies.

El rodillo de alimentación Quick Select™ permite una instalación más rápida gracias a sus tres ranuras (dos para distintas medidas de alambre macizo y una tercera para alambre con núcleo fundente).

Auto Spool Gun Detect™ detecta automáticamente cuando existe una antorcha MIG o una antorcha portacarrete conectada y elimina la necesidad de un interruptor.

El sistema de alimentación **Fan-On-Demand™** funciona solo cuando es necesario. Esto reduce el ruido, el consumo de energía y la cantidad de contaminantes que ingresan a la máquina.

Smooth-Start™ ofrece un arranque suave y libre de salpicaduras. Es la mejor máquina para comenzar de la categoría de máquinas MIG pequeñas.

La protección contra sobrecarga térmica apaga la unidad y activa la **luz de sobret temperatura** si se bloquea el flujo de aire o se supera el ciclo de trabajo. Se restablece automáticamente cuando la unidad se enfría.



La soldadora tiene una garantía de 3 años contra defectos de materiales y mano de obra.

La antorcha tiene una garantía de 90 días contra defectos de materiales y mano de obra.

Se utilizan carretes de 4 u 8 pulg. (102 o 203 mm) y se puede configurar para soldar con alambre macizo de 0,024–0,035 pulg. (0,6–0,9 mm) y cable con núcleo fundente de 0,030–0,045 pulg. (0,8–1,2 mm).

Viene completo con:

- Fuente de alimentación
- Cordón de alimentación de 6,5 pies (2 m) con enchufes MVP para 120 V y 240 V
- Antorcha MIG M-100 de 10 pies (3 m) y conjunto de cable
- Cable de masa de 10 pies (3 m) con pinza
- Regulador medidor de flujo y manguera de gas para argón y mezcla AR/CO₂
- Portacarrete Hobart® de alambre macizo de 0,030 pulg. (0,8 mm)
- Dos puntas para alambre de 0,030 pulg. (0,8 mm)
- Rodillos de alimentación Quick Select™ para alambre macizo de 0,024 pulg. (0,6 mm) o 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm) y alambre de núcleo fundente de 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm)
- Medidor de espesor de material 229895
- Sujetadores de cordón de gancho y bucle

Nota: No se incluyen el gas protector ni el equipo de seguridad.



Miller Electric Mfg. LLC
Una compañía de ITW Welding
1635 West Spencer Street
P.O. Box 1079
Appleton, WI 54912-1079 USA

Venta de equipos en Estados Unidos y Canadá

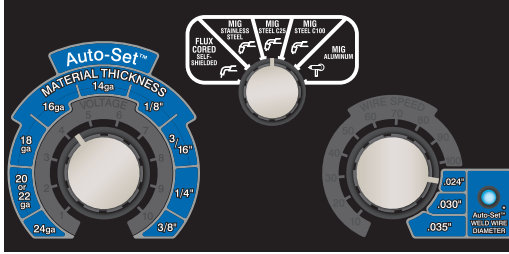
Teléfono: 866-931-9730
FAX: 800-637-2315
Teléfono internacional: 920-735-4554
FAX internacional: 920-735-4125

MillerWelds.com



Modos de operación

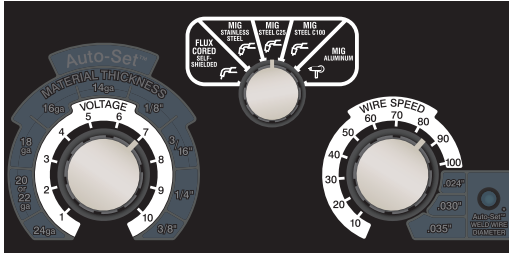
Modo Auto-Set™



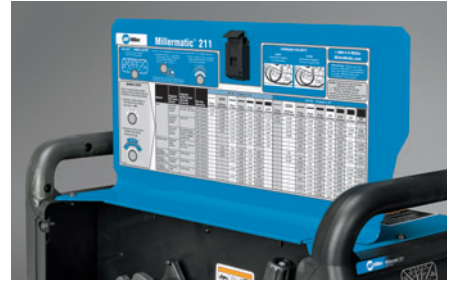
Auto-Set elimina las conjeturas y permite ahorrar tiempo en la configuración. Gire la perilla de selección de alambre para elegir la combinación de alambre y gas que desea usar. Gire el control de la velocidad del alambre por completo hacia la derecha para seleccionar el modo Auto-Set y establezca el diámetro del alambre en 0,024, 0,030 o 0,035 pulgadas. La luz de Auto-Set indicará que se activó ese modo. A continuación, seleccione el espesor del material con el control Auto-Set.

Use Auto-Set cuando desee obtener la velocidad, la comodidad y la confianza de los controles preestablecidos. Auto-Set establece automáticamente los parámetros correctos en la soldadora. Se encuentra disponible para soldar con alambres de acero y acero inoxidable de 0,024, 0,030 y 0,035 pulg., alambres de núcleo fundente de 0,030 y 0,035 pulg., y alambres de aluminio de 0,030 y 0,035 pulg. 4043 con la antorcha portacarrete Spoolmate 100. El gas protector depende del alambre que se use.

Modo manual



Para soldar con capacidades distintas a las de Auto-Set o usar parámetros personalizados, utilice el modo manual. La tabla de parámetros ubicada en el interior de la puerta de acceso es una guía fácil de usar para determinar la configuración de voltaje y velocidad de alimentación de alambre. Si desea optimizar el arranque del arco, gire la perilla de selección de alambre para elegir la combinación de alambre y gas que planea usar. Utilice como referencia las zonas en blanco de los controles al soldar en modo manual.



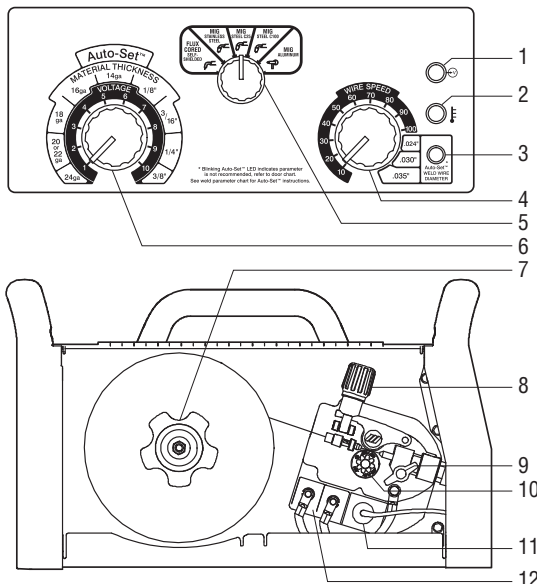
Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso)



Potencia de alimentación	Rango de amperaje	Salida nominal	Entrada en A con la salida nominal, 50/60 Hz				Velocidad de alimentación de alambre	Tipo y diámetro de alambre	Voltaje máximo a circuito abierto	Dimensiones	Peso neto
			120 V	240 V	KVA	KW					
120 V	30–130 A	115 A en 19,8 Vcc, ciclo de trabajo del 20%	24,3	—	2,9	2,9	60-600 ppm (1,5-15,2 m/min.)	Macizo/acero inoxidable: 0,024–0,035 pulg. (0,6–0,9 mm) Núcleo fundente: 0,030–0,045 pulg. (0,8–1,2 mm)	54	Altura: 12,5 pulg. (318 mm) Ancho: 11,25 pulg. (286 mm) Profundidad: 20,5 pulg. (521 mm)	38 libras (17,2 kg) 42 libras (19,1 kg) con antorcha
240 V	30-230 A	150 A en 21,5 Vcc, ciclo de trabajo del 40%	—	16,6	4,0	4,0					

Con la certificación de Canadian Standards Association según las normas de Canadá y de los EE. UU.

Panel de control

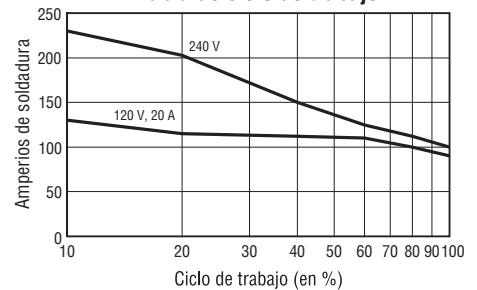


1. Luz de encendido
2. Luz de exceso de temperatura
3. Luz de Auto-Set
4. Control de velocidad de alambre/diámetro de alambre
5. Perilla de selección de alambre
6. Control de espesor de material/voltaje
7. Cubo de plástico con anillo de retención para carretes de 8 pulgadas (el eje también acepta carretes de 4 pulgadas)
8. Perilla de tensión calibrada
9. Perilla "T" (sujeta el soplete)
10. Rodillo de alimentación
11. Conector de control de gatillo
12. Terminales para cambio de polaridad

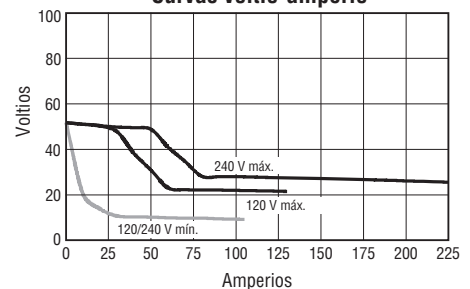
Nota: El interruptor de potencia y el solenoide de gas se encuentran en el panel posterior de la máquina.

Datos de rendimiento

Tabla de ciclo de trabajo



Curvas voltio-amperio



Accesorios legítimos de Miller®

Antorcha MIG de repuesto/opcional

M-100 (estándar)

248282 10 pies (3 m)

M-150 (opcional)

249040 12 pies (3,7 m)

249041 15 pies (4,5 m)

Todas se envían con el forro interno 194011.



Antorcha portacarrete Spoolmate™ 100 300371

Antorcha portacarrete de conexión directa para todos los modelos de

Millermatic 140, 141, 180, 190, 211 y Multimatic 200. Para utilizar con alambre de aluminio de 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm) (solo 4043) y de acero/acero inoxidable de 0,023–0,035 pulg. (0,6–0,9 mm). Valor nominal con 135 A y ciclo de trabajo del 30%. Se incluye conjunto de cables de 12 pies (3,7 m) y caja de transporte personalizada.



Antorcha portacarrete Spoolmate™ 150 301272

Antorcha portacarrete de conexión directa para todos los modelos

Millermatic 211 y Multimatic 200. Para utilizar con alambre de aluminio de 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm) serie 4000/5000 y de acero/acero inoxidable de 0,023–0,035 pulg. (0,6–0,9 mm). Valor nominal con 150 A y ciclo de trabajo del 60%. Se incluye conjunto de cables de 20 pies (6,1 m).



Cubierta protectora Millermatic 301262



Tren rodante/ portacilindros 301239

Construcción para servicio pesado con ruedas traseras de caucho de 8 pulgadas. Manijas delanteras convenientes, soportes de cable y caja plástica para consumibles. Para cilindros de gas de no

más de 7 pulgadas (178 mm) de diámetro o 65 libras (29,5 kg) de peso.

Compre el conjunto Millermatic 211 (951603) y reciba Millermatic 211 con el tren rodante/portacilindros (301239) empaquetados juntos.



Kit de conversión de bastidor de cilindro doble y soporte para herramientas 301454

Convierte el carro/bastidor para cilindros (301239) de un carro para un solo cilindro a un carro para dos cilindros. El soporte superior sostiene diversas herramientas, incluidos pinzas, llaves ajustables, destornilladores, martillos, cepillos de alambre y varillas de relleno.

Consumibles (Ordene a Miller Service Parts)

Para antorcha M-100/M-150



Puntas

087299 0,024 pulg. (0,6 mm)

000067 0,030 pulg. (0,8 mm)

000068 0,035 pulg. (0,9 mm)

000069 0,045 pulg. (1,2 mm)



Adaptador de puntas 169716



Forros internos de reemplazo

194010 0,024 pulg.

194011 0,030–0,035 pulg. (estándar)

194012 0,035–0,045 pulg.

Longitud de 15 pies (se puede recortar al tamaño necesario).



Boquilla 169715

Diámetro de orificio 1/2 pulg. (13 mm). La boquilla va al ras de la punta (estándar).



Boquilla para alambre con núcleo fundente sin gas de protección 226190

Solo para antorcha M-100.

Para usar con alambres de núcleo fundente auto-blindados. Mejora la visibilidad, facilita el acceso a las esquinas difíciles, protege el adaptador de punta/difusor de gas contra salpicaduras y evita cortocircuitos con la pieza.



Juegos de consumibles para antorchas serie M

234607 0,024 pulg. (0,6 mm)

234608 0,030 pulg. (0,8 mm)

234609 0,035 pulg. (0,9 mm)

Cada juego contiene 10 puntas, 1 boquilla y 1 adaptador de puntas.



Rodillos de alimentación

Quick Select™ 261157

Para alambre macizo de 0,024 pulg. (0,6 mm) o 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm) y alambre con núcleo fundente 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm).

Estriado en V con doble ranura 202926

Para alambre con núcleo fundente 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm) o 0,045 pulg. (1,2 mm).

Consumibles (Ordene a Miller Service Parts)

Para antorcha portacarrete Spoolmate™ 100



Puntas (5 por paquete)

199730 0,024 pulg. (0,6 mm)

186419 0,030 pulg. (0,8 mm)

186406 0,035 pulg. (0,9 mm)



Boquilla 186405

Para antorcha portacarrete Spoolmate™ 100



Puntas (5 por paquete)

199387 0,030 pulg. (0,8 mm)

199388 0,035 pulg. (0,9 mm)



Boquilla 050622

Para ambas antorchas portacarrete



**Rodillo de alimentación (1)
186413**

Para alambre de 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm).



**Rodillo de empuje (1)
186414**

Para alambre de 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm).

Información para realizar pedidos

Fuente de alimentación y opciones	N.º de stock	Descripción	Cant.	Precio
Millermatic® 211	907614	120/240 V, 50/60 Hz		
Millermatic® 211 con tren rodante/portacilindros	951603	Fuente de alimentación empaquetada con tren rodante/portacilindros 301239		
Antorchas				
Antorcha M-100 (estándar)	248282	10 pies (3 m), 0,030 – 0,035 pulg. (0,8 – 0,9 mm)		
Antorcha M-150 (opcional)	249040 249041	12 pies (3,7 m), 0,030 – 0,035 pulg. (0,8 – 0,9 mm) 15 pies (4,5 m), 0,030 – 0,035 pulg. (0,8 – 0,9 mm)		
Antorcha portacarrete Spoolmate™ 100	300371	12 pies (3,7 m); se incluye caja de transporte personalizada		
Antorcha portacarrete Spoolmate™ 150	301272	20 pies (6,1 m)		
Accesorios				
Cubierta protectora	301262			
Tren rodante/Portacilindros	301239			
Kit de conversión de bastidor de cilindro doble y soporte para herramientas	301454			
Medidor de espesor de material	229895			
Alambre de núcleo fundente				
Alambre sólido				
Cilindro de gas protector				
Careta/Guantes/Cepillo de raspar				
Disponible a través de Miller Service Parts				
Regulador medidor de flujo para argón o mezcla AR/CO ₂	31-50-580-6	Regulador de repuesto estándar		
Regulador medidor de flujo para CO ₂	31-50-320	Se requiere cuando se utiliza gas CO ₂ al 100%		
Puntas		Consulte las páginas 3 y anteriores		
Adaptador de puntas	169716	Para antorchas M-100 y M-150		
Forros internos de reemplazo		Consulte la página 3		
Boquillas		Consulte las páginas 3 y anteriores		
Boquilla para alambre con núcleo fundente sin gas de protección	226190	Para antorcha M-100		
Rodillos de alimentación		Consulte las páginas 3 y anteriores		
Juegos de consumibles para antorchas serie M	234607 234608 234609	0,024 pulg. (0,6 mm) 0,030 pulg. (0,8 mm) 0,035 pulg. (0,9 mm)		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

