

Multimatic™ 215

Conjunto de fuente de alimentación para soldadura MIG/multiproceso, alimentador de alambre y antorcha



Resumen de características

Aplicaciones industriales livianas

Fabricación liviana
Mantenimiento y reparación
Carrocerías
Finca/Hogar

Procesos

MIG (GMAW)
Núcleo fundente (FCAW)
TIG de CC (GTAW)
Soldadura convencional con electrodos de CC (SMAW)

Espesor de soldadura

MIG: Acero calibre 24–3/8 pulg.
Aluminio calibre 18–3/8 pulg.
TIG: Acero calibre 24–1/4 pulg.
Soldadura convencional con electrodos: Acero calibre 16-3/8 pulg.

Potencia de alimentación

120 o 240 V
Hz de entrada
50/60 Hz
Fase de entrada
Monofásica



¡Novedad!

120 or 240 V
INPUT POWER

WEIGHS ONLY
38 lb.

Utiliza alimentación de 120 o 240 V

Portátil

MAX (240 V) 3/8" (9.5 mm)
MIN 24 ga. (0.8 mm)

AUTO-SET™
MATERIAL THICKNESS

Capacidad de soldadura MIG Configuración rápida y fácil

Las capacidades multiproceso permiten soldar por MIG, núcleo fundente, TIG de CC y soldadura convencional con electrodos de CC.

La conducción de alambre en ángulo con rodillo de alimentación Quick Select™ suaviza la alimentación y acelera los cambios de alambre.

Smooth-Start™ permite lograr un arranque de MIG suave y libre de salpicaduras.

Auto Spool Gun Detect™ detecta automáticamente cuando existe una antorcha MIG o una antorcha portacarrete conectada y elimina la necesidad de un interruptor.

El sistema de enfriamiento de la fuente de alimentación Fan-On-Demand™ funciona solo cuando es necesario. Esto reduce el ruido, el consumo de energía y la cantidad de contaminantes que ingresan a la máquina.

La protección contra sobrecarga térmica apaga automáticamente la fuente de alimentación si se bloquea el flujo de aire a través de la unidad o se supera el ciclo de trabajo.



La interfaz de usuario intuitiva en LCD a color acelera y facilita el ajuste de los parámetros.

Auto-Set™ Elite puede usarse en diversos materiales y procesos con la capacidad de ajuste fino de la configuración. Fácil de configurar y usar.

El enchufe multivoltaje (MVP™) permite la conexión a tomacorrientes de 120 o 240 V sin herramientas. Solo debe elegir el enchufe que se ajusta al tomacorriente y conectarlo al cordón de alimentación.

Viene completo con:

- Fuente de alimentación
- Cordón de alimentación de 6,5 pies (2 m) con enchufes MVP para 120 V y 240 V
- Antorcha MIG M-100 de 10 pies (3 m) y conjunto de cable
- Cable de 13 pies (4 m) con soporte de electrodo y conector estilo Dinse de 25 mm
- Cable de masa de 10 pies (3 m) con pinza y conector estilo Dinse de 25 mm
- Regulador medidor de flujo y manguera de gas para argón y mezcla AR/CO₂
- Portacarrete Hobart® de alambre macizo de 0,030 pulg. (0,8 mm)
- Dos puntas para alambre de 0,030 pulg. (0,8 mm)
- Rodillo de alimentación Quick Select™ para alambre macizo de 0,024 pulg. (0,6 mm) o 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm) y alambre de núcleo fundente de 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm)
- Medidor de espesor de material 229895
- Sujetadores de cordón de gancho y bucle

Nota: No se incluyen el gas protector ni el equipo de seguridad.



TRUE BLUE
3YR. WARRANTY

La soldadora tiene una garantía de 3 años contra defectos de materiales y mano de obra.
La antorcha tiene una garantía de 90 días contra defectos de materiales y mano de obra.



Miller Electric Mfg. Co.
Una compañía de ITW Welding
1635 West Spencer Street
P.O. Box 1079
Appleton, WI 54912-1079 USA

Venta de equipos en Estados Unidos y Canadá
Teléfono: 866-931-9730
FAX: 800-637-2315
Teléfono internacional: 920-735-4554
FAX internacional: 920-735-4125

MillerWelds.com
f t y i n



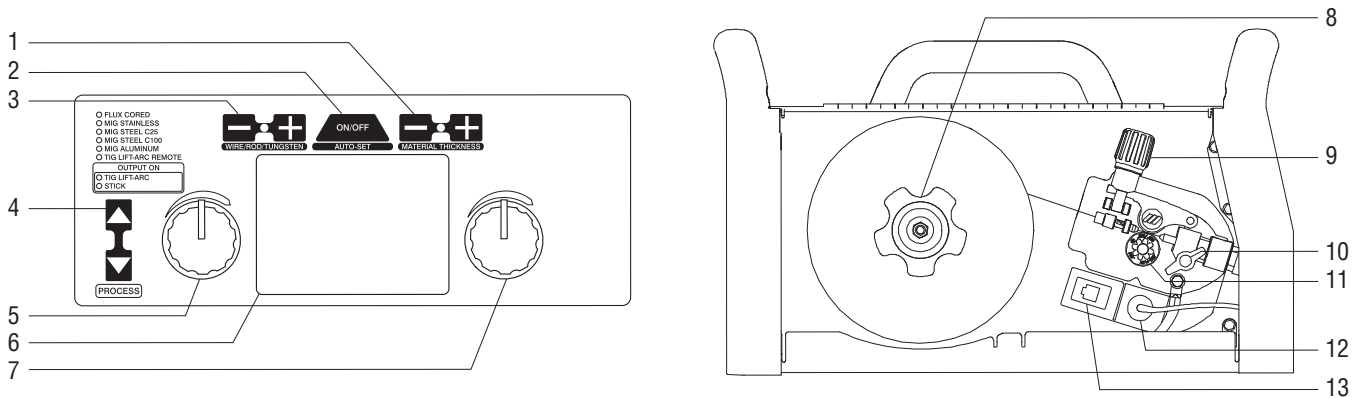
Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso)



Modo/ proceso de soldadura	Potencia de alimentación	Rango de amperaje de soldadura	Salida nominal	Entrada en A con la salida nominal, 50/60 Hz				Velocidad de alimentación de alambre	Voltaje máximo a circuito abierto	Dimensiones	Peso neto
				120 V	230 V	KVA	KW				
CV: MIG/núcleo fundente	120 V	30-125 A	110 A a 19,5 V, ciclo de trabajo del 60%	23	—	2,8	2,8	60-600 PPM (1,5-15,2 m/min.)	58 Vcc	Altura: 12,5 pulg. (318 mm) Ancho: 11,25 pulg. (286 mm) Profundidad: 20,5 pulg. (521 mm)	38 libras (17,2 kg)
	240 V	30-230 A	200 A a 24 V, ciclo de trabajo del 20%	—	25,8	6,2	6,2				
			150 A a 21,5 V, ciclo de trabajo del 40%	—	16,7	4,0	4,0				
CC: TIG	120 V	20-150 A	140 A a 15,6 V, ciclo de trabajo del 40%	24,6	—	3	3	—	58 Vcc		
	240 V	20-210 A	190 A a 17,6 V, ciclo de trabajo del 20%	—	18	6,7	6,7				
CC: Sol- dadura con- vencional con electrodos	120 V	30-100 A	90 A a 23,6 V, ciclo de trabajo del 40%	22,7	—	2,7	2,7				
	240 V	30 – 200 A	190 A a 27,6 V, ciclo de trabajo del 20%	—	27	6,5	6,5				

Con la certificación de Canadian Standards Association según las normas de Canadá y de los EE. UU.

Panel de control



1. Botones de espesor de material
2. Botón de Auto-Set™
3. Botones de tipo de varilla para soldadura convencional con electrodos y diámetro de alambre/tungsteno
4. Botones de selección de proceso
5. Perrilla de ajuste
6. Panel LCD
7. Perrilla de ajuste
8. Cubo de plástico con anillo de retención para carretes de 8 pulg. (el eje también acepta carretes de 4 pulg.)
9. Perilla de tensión calibrada
10. Perilla "T" (sujeta la antorcha)
11. Rodillo de alimentación
12. Conector de control de gatillo
13. Puerto RJ45 (TIG remoto)

Nota: El interruptor de potencia y la válvula solenoide de gas se encuentran en el panel posterior de la fuente de alimentación.

Datos de rendimiento

Tabla de ciclo de trabajo MIG

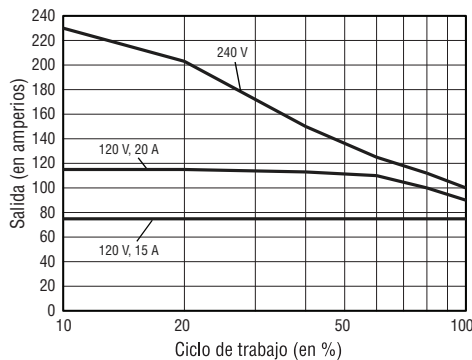


Tabla de ciclo de trabajo TIG

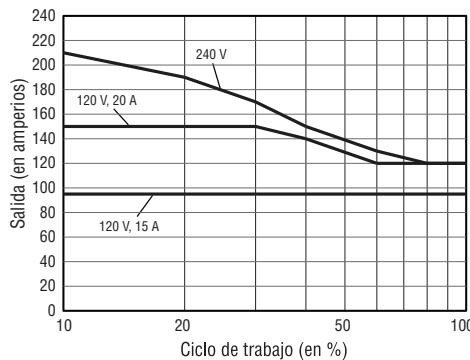
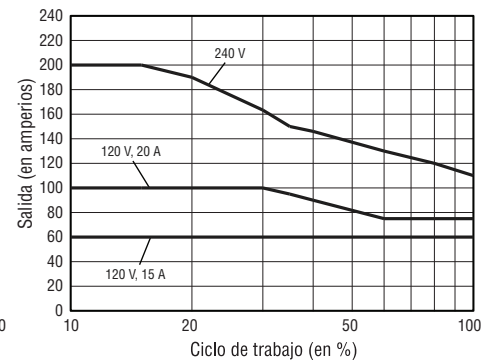


Tabla de ciclo de trabajo para soldadura convencional con electrodos



Accesorios legítimos de Miller®

Antorcha MIG de repuesto/opcional

M-100 (estándar)

248282 10 pies (3 m)

M-150 (opcional)

249040 12 pies (3,7 m)

249041 15 pies (4,5 m)

Todas se envían con el forro interno 194011.



Antorcha portacarrete Spoolmate™ 100 300371

Antorcha portacarrete de conexión directa para utilizar con alambre de aluminio de 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm) (solo 4043) y de acero/acero inoxidable de 0,023–

0,035 pulg. (0,6–0,9 mm). Valor nominal con 135 A y ciclo de trabajo del 30%. Se incluyen conjunto de cables de 12 pies (3,7 m) y caja de transporte personalizada.



Antorcha portacarrete Spoolmate™ 150 301272

Antorcha portacarrete de conexión directa para utilizar con alambre de aluminio de 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm) serie 4000/5000 y de acero/acero inoxidable de

0,023–0,035 pulg. (0,6–0,9 mm). Valor nominal con 150 A y ciclo de trabajo del 60%. Se incluye conjunto de cables de 20 pies (6,1 m).



Juego de TIG 301337

El juego contiene todo lo necesario para soldar por TIG con Multimatic 215. Se incluyen soplete TIG Weldcraft™ A-150 con conector estilo Dinse, control de pie RFCS-RJ45, regulador medidor de flujo con manguera de gas de 12 pies (3,7 m) y juego de accesorios para soplete AK2C.

Juego de accesorios AK2C

Incluye una tapa posterior corta, una boquilla de aluminio de cada tamaño (#4, #5, #6) y uno de cada tamaño (0,040, 1/16, 3/32 pulg.) de los siguientes elementos: mordaza tubular, cuerpo de la mordaza y electrodo de tungsteno ceriado al 2% de 7 pulg. *Ordene a Miller Service Parts.*

Soplete TIG Weldcraft™ A-150 (WP-17)

WP1712RDI25 (12,5 pies)

Soplete de refrigeración con aire a 150 A con conector estilo Dinse para paso de flujo de 25 mm

Cable adaptador RJ45 a 14 clavijas 300688

El cable de 12 pulg. (305 mm) adapta el puerto RJ45 a un enchufe de 14 clavijas.



Control de corriente y contactor remoto RCCS-RJ45 301146

El control de corriente/contactor táctil con movimiento rotativo norte/sur se conecta con el soplete TIG mediante dos sujetadores de gancho y bucle. Incluye cable de 13,25 pies (4 m) con enchufe.



Cubierta protectora 301262



Tren rodante/portacilindros 301239

Construcción para servicio pesado con ruedas traseras de caucho de 8 pulgadas. Manijas delanteras convenientes, soportes de cable y caja plástica para consumibles. Para cilindros de gas de no

más de 7 pulgadas (178 mm) de diámetro o 65 libras (29,5 kg) de peso.

Consumibles (Ordene a Miller Service Parts)

Para antorcha M-100/M-150

Puntas

087299 0,024 pulg. (0,6 mm)

000067 0,030 pulg. (0,8 mm)

000068 0,035 pulg. (0,9 mm)

000069 0,045 pulg. (1,2 mm)



Adaptador de puntas 169716

Forros internos de reemplazo

194010 0,024 pulg.

194011 0,030–0,035 pulg. (estándar)

194012 0,035–0,045 pulg.

Longitud de 15 pies (se puede recortar al tamaño necesario).

Boquilla 169715

Diámetro de orificio 1/2 pulg. (13 mm). La boquilla va al ras de la punta (estándar).



Boquilla para alambre con núcleo fundente sin gas de protección #226 190

Solo para antorcha M-100.

Para usar con alambres de núcleo fundente autoblandados.

Mejora la visibilidad, facilita el acceso a las esquinas difíciles, protege el adaptador de punta/difusor de gas contra salpicaduras y evita cortocircuitos con la pieza.



Rodillo de alimentación Quick Select™ 261157

Para alambre macizo de 0,024 pulg. (0,6 mm) o 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm) y alambre con núcleo fundente 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm).

Rodillo de alimentación estriado en V con doble ranura 202926

Para alambre con núcleo fundente de 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm) o 0,045 pulg. (1,2 mm).



Juegos de consumibles para antorchas serie M

234607 0,024 pulg. (0,6 mm)

234608 0,030 pulg. (0,8 mm)

234609 0,035 pulg. (0,9 mm)

Cada juego contiene 10 puntas, 1 boquilla y 1 adaptador de punta.

Para antorcha portacarrete Spoolmate™ 100

Puntas (5 por paquete)

199730 0,024 pulg. (0,6 mm)

186419 0,030 pulg. (0,8 mm)

186406 0,035 pulg. (0,9 mm)

Boquilla 186405

Para antorcha portacarrete Spoolmate™ 150

Puntas (5 por paquete)

199387 0,030 pulg. (0,8 mm)

199388 0,035 pulg. (0,9 mm)

Boquilla 199386

Para ambas antorchas portacarrete



Rodillo de alimentación (1) 186413

Para alambre de 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm).



Rodillo de empuje (1) 186414

Para alambre de 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm).

Información para realizar pedidos

Fuente de alimentación y opciones	N.º de stock	Descripción	Cant.	Precio
Multimatic™ 215	907693	120/240 V, 50/60 Hz		
Multimatic™ 215 con juego TIG	951674	Fuente de alimentación empaquetada con juego TIG 301337		
Antorchas				
Antorcha M-100 (estándar)	248282	10 pies (3 m), 0,030 – 0,035 pulg. (0,8 – 0,9 mm)		
Antorcha M-150 (opcional)	249040 249041	12 pies (3,7 m), 0,030 – 0,035 pulg. (0,8 – 0,9 mm) 15 pies (4,5 m), 0,030 – 0,035 pulg. (0,8 – 0,9 mm)		
Antorcha portacarrete Spoolmate™ 100	300371	12 pies (3,7 m); se incluye caja de transporte personalizada		
Antorcha portacarrete Spoolmate™ 150	301272	20 pies (6,1 m)		
Accesorios				
Juego TIG	301337	Se incluyen soplete TIG Weldcraft™ A-150 con conector estilo Dinse, pedal de control RFCS-RJ45, regulador medidor de flujo con manguera de gas de 12 pies (3,7 m) y juego de accesorios para soplete AK2C		
Soplete TIG Weldcraft™ A-150 (WP-17)	WP1712RDI25	Cable de 12,5 pies (3,8 m)		
Cable adaptador RJ45 a 14 clavijas	300688	El cable de 12 pulg. (305 mm) adapta el puerto RJ45 a un enchufe de 14 clavijas		
RCCS-RJ45	301146	Control de corriente y contactor remoto táctil		
Cubierta protectora	301262			
Tren rodante/Portacilindros	301239			
Medidor de espesor de material	229895			
Alambre de núcleo fundente				
Alambre sólido				
Cilindro de gas protector				
Careta/Guantes/Cepillo de raspar				
Disponible a través de Miller Service Parts				
Regulador medidor de flujo para argón o mezcla AR/CO ₂	268546	Regulador de repuesto estándar		
Regulador medidor de flujo para CO ₂	212492	Se requiere cuando se utiliza gas CO ₂ al 100%		
Cubierta de reemplazo para la pantalla	271493	Cubierta de reemplazo para la pantalla LCD		
Puntas		Consulte la página 3		
Adaptador de puntas	169716	Para antorchas M-100 y M-150		
Forros internos de reemplazo		Consulte la página 3		
Boquillas		Consulte la página 3		
Boquilla para alambre con núcleo fundente sin gas de protección	226190	Para antorcha M-100		
Rodillos de alimentación		Consulte la página 3		
Juegos de consumibles para antorchas serie M	234607 234608 234609	0,024 pulg. (0,6 mm) 0,030 pulg. (0,8 mm) 0,035 pulg. (0,9 mm)		
Juego de accesorios Weldcraft™ AK2C	AK2C	Incluye una tapa posterior corta, una boquilla de aluminio de cada tamaño (#4, #5, #6) y uno de cada tamaño (0,040, 1/16, 3/32 pulg.) de los siguientes elementos: mordaza tubular, cuerpo de la mordaza y electrodo de tungsteno ceriado al 2% de 7 pulg.		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

