



Sistema TIG

190i / 230i / 300i / 400i / 500i





Sistema PRO multiprocesos

300i / 400i / 500i



Liber Liber absolute absolute

Calidad de soldadura TIG sin concesiones

Máxima calidad: en cada soldadura, con cada material. Gracias a la aportación de calor dirigida y una función de ignición mejorada, el iWave te ofrece un control máximo de su arco voltaico y una reducción significativa de los retrasos en la ignición.

Todos los elementos operativos de la serie de equipos iWave también están diseñados para un control máximo. El resultado es un manejo intuitivo, que te permite concentrarte completamente en tu reto de soldadura.

¿Tienes una amplia gama de retos de soldadura que dominar? Entonces el iWave PRO multiprocesos es la elección perfecta. Además de todas las funciones TIG que puedas imaginar, también puede soldar todas las variantes de proceso de soldadura MIG/MAG.

iWave: libertad absoluta para desbloquear tu potencial de soldadura.





Aportación de calor dirigida

Máximo control del charco de soldadura

CycleTIG te permite controlar el arco voltaico y, por lo tanto, la aportación de calor al máximo. Gracias a los cortos tiempos de soldadura, puedes mantener el control del charco de soldadura de forma fácil y confiable. Y puedes soldar incluso el material más delgado con facilidad.



Operación autoexplicativa

Navegación por menús gráficos y dinámicos, en más de 30 idiomas

Simple y, por lo tanto, autoexplicativa. Hemos desarrollado una estructura de menús intuitiva para que puedas seleccionar los ajustes necesarios de forma directa y confiable.



PRO multiprocesos

Un sistema para todos los procesos (iWave 300i - 500i)

iWave y PRO multiprocesos: la nueva forma de disfrutar de total libertad al soldar. Además de todas las funciones TIG, también puedes soldar todas las variantes de proceso de soldadura MIG/MAG con un solo sistema. Aprovecha el concepto modular y amplía tu plataforma de sistema de soldadura de alta tecnología para satisfacer tus necesidades específicas con los Paquetes de Soldadura Estándar, Pulse, Pulse Multi Control, LSC o CMT.



Ignición repetible

Hasta un 71% menor de retardo de ignición

Ignición rápida y, sobre todo, repetible.

Independientemente del estado del material y sin ningún ajuste manual de los parámetros de encendido.

Todo gracias a la automática ignición de polaridad invertida, nuestra función de ignición inteligente.



Preparado para la Industria 4.0

Transmisión de datos y autenticación sin contacto

Preparado para la Industria 4.0 y todo lo que está por venir: para un uso óptimo, el iWave es compatible con los estándares de conexión clave, desde WLAN hasta Bluetooth y NFC.

Para obtener más información, visita: www.fronius.com/iwave







Operación iWave 190i–230i

Concepto de manejo gráfico-dinámico

- Retroalimentación gráfica inmediata al cambiar una variedad de parámetros de soldadura
- Pantalla a color de 4.3" con visualización de texto sin formato
- Más de 30 idiomas disponibles
- Todos los parámetros de trabajo en 1 nivel de menú

ior Htnol

para mejores resultados

Inspirados en los soldadores, hecho para soldadores: todos los elementos operativos de la serie de equipos iWave están diseñados para tu trabajo diario, desde la robustez hasta los colores, la legibilidad y el brillo. Y esto también se aplica a la configuración:

Todos los parámetros de soldadura clave se encuentran directamente en el primer nivel. La pantalla de texto sin formato en más de 30 idiomas proporciona claridad. Y la operación con guantes nunca ha sido tan fácil.

- También se puede utilizar fácilmente con guantes
- Barra de estado: funciones adicionales que se han configurado y ajustes principales de un vistazo
- 5 EasyJobs y 3 parámetros de soldadura definidos por el usuario en el primer nivel de menú
- Botón de favoritos configurable



Fácil, claro, estructurado



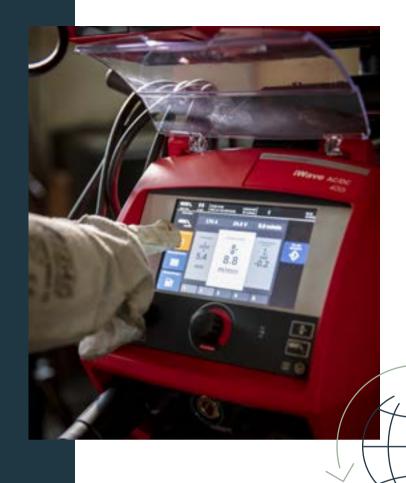


Operación del iWave

300i-500i

Concepto de manejo gráfico-dinámico

- Retroalimentación gráfica inmediata al cambiar una variedad de parámetros de soldadura
- Pantalla a color de 7" con visualización de texto sin formato y pantalla táctil
- Se pueden seleccionar más de 30 idiomas
- Todos los parámetros de trabajo en 1 nivel de menú



Barra de estado Barra de navegación

Pantalla táctil

Modo de operación de pantalla completa

Enhebrado de alambre

Prueba de gas

Campo NFC, por ejemplo, para la gestión de usuarios y para bloquear/desbloquear la fuente de poder con el llavero o la tarjeta NFC Dirígete directamente a la configuración deseada con la pantalla de texto sin formato en más de 30 idiomas

Intuitivo y confiable: el sistema se maneja con el botón combinado de presionar y girar o la pantalla táctil. Las instrucciones gráficas y las visualizaciones dinámicas cuando cambias los parámetros de soldadura brindan asistencia directa.

- Barra de estado: funciones adicionales que se han configurado y ajustes principales de un vistazo
- 5 EasyJobs
- La pantalla táctil también se puede utilizar con guantes
- Modo de operación de pantalla completa: la pantalla es aproximadamente un 40% más grande
- Primer nivel de menú configurable



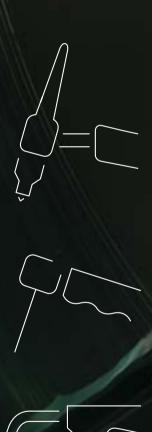
ibilidad

PRO multiprocesos: un sistema de soldadura para todos los procesos y variantes de proceso. Equipado para los retos del mañana.

Ya sea TIG, soldadura MIG/MAG o MMA, el iWave 300i, 400i o 500i y la opción PRO multiprocesos te brindan total libertad para que puedas desbloquear todo tu potencial de soldadura.

A diferencia de los sistemas multiprocesos convencionales, el nuestro te da acceso a todas las variantes de proceso de soldadura MIG/MAG, así como a todas las funciones TIG de alta tecnología.

Reúne exactamente las funciones que necesitas de nuestros Paquetes de Soldadura modulares: Estándar, Pulse, Pulse Multi Control, LSC y CMT. Incluso es posible la soldadura por electrodo profesional, destacando la soldadura por electrodo celulósico.





Elementos destacados

Poco espacio necesario

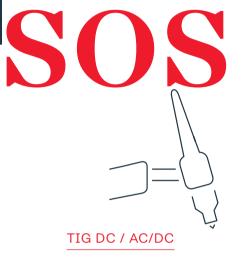
Una fuente de poder para todos los procesos de soldadura.

Sin cambio de un sistema a otro

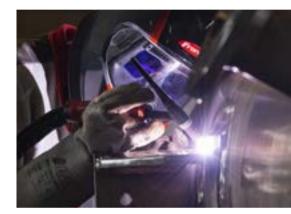
Cambia el proceso con solo tocar un botón.

Compatibilidad del 100%

Con todas las variantes de proceso de soldadura de Fronius disponibles, en el campo de TIG, soldadura MIG/MAG (Estándar, Pulse, Pulse Multi Control, LSC y CMT) y soldadura por electrodo.



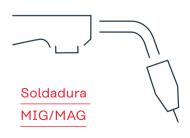
- Calidad y apariencia
- TIG DC o AC/DC desde3 500A





- Independencia
- Soldadura por electrodo desde 10 - 500A





- Rentabilidad y productividad
- Soldadura MIG/MAG desde 3 - 500A
- Paquetes de Soldadura:
 Estándar, Pulse, Pulse
 Multi Control, LSC, CMT



Conectividad total

Rendimiento para la Industria 4.0: el iWave es compatible con los estándares de comunicación clave. Puedes conectar de forma rápida e inalámbrica periféricos al sistema de soldadura a través de Bluetooth, desde cascos de soldadura de alta tecnología como el Vizor Connect hasta mandos a distancia. El sistema de soldadura se integra directamente en tu red a través de WLAN para que las actualizaciones de firmware se puedan realizar con facilidad.



Bluetooth

Para conectar mandos a distancia inalámbricos y cascos de soldadura compatibles con Bluetooth.



NFC

Para la gestión de usuarios, así como para bloquear y desbloquear fácilmente el sistema de soldadura.



Wlan

Para una capacidad de red completa: para actualizaciones y uso de la función Smart Manager sin Ethernet (documentación de datos).

Gestión de usuarios

Control total: puedes asignar autorizaciones individuales para cada usuario a través del sistema de autorización integrado. El sistema detecta inmediatamente lo que la persona puede (y no puede) hacer cuando inicia sesión con una tarjeta o un llavero. Si deseas asignar y gestionar autorizaciones de forma centralizada para varios sistemas de soldadura, nuestro Central User Management es la solución ideal.

Gestión de datos



WeldCube Light

Documentación local mínima

Puedes registrar valores medios para cada soldadura directamente en el sistema de soldadura de manera estándar y sin costo adicional, y exportarlos como PDF.



WeldCube Basic

Documentación descentralizada mejorada con rango configurable de funciones

Si necesitas valores reales, monitoreo de límites y funciones de edición para valores nominales, así como valores medios, te presentamos WeldCube Basic. Esta versión también registra los datos directamente en el sistema de soldadura.



WeldCube Premium

Documentación de datos centralizada

Menos administración, mejor visión general: WeldCube Premium simplifica significativamente la documentación, ya que permite almacenar los datos de soldadura de forma centralizada en una base de datos. Las funciones inteligentes de gestión, estadísticas y análisis con visualización gráfica te ayudan con los requisitos de control de la producción de soldadura.

Para obtener más información, visita: www.fronius.com/weldcube

Cycle

Soldadura con un aspecto excepcional

Gracias a la función de tacking

Aportación de calor dirigida

Ideal para soldar láminas finas y soldadura para reparación, así como aplicaciones de bordes

Control individual del charco de soldadura

No se quema a través, ni siquiera con soldaduras de esquina y de cordón a tope

Menos colores de temple

Para lugares sensibles

Manejo más sencillo

La corriente, el tiempo y diversas combinaciones de parámetros de soldadura se pueden configurar con precisión

Para una aportación de calor dirigida

Soldadura TIG más sencilla gracias a la función CycleTig. Esto se basa en el principio de soldadura por puntos en línea continua y ofrece opciones de ajuste adicionales y nuevas combinaciones de parámetros de soldadura para obtener mejores resultados de soldadura.

Una comparación directa de las ventajas

Aportación de calor dirigida









Cebado

Estable y repetible.

Notablemente mejor: el iWave lleva el comportamiento de la ignición de soldadura TIG a otro nivel. El proceso de ignición de alta frecuencia se ha optimizado. Y el comportamiento de ignición se ha adaptado a los diferentes diámetros de electrodo.



Ignición de polaridad
invertida en automático*
Hasta un 71%* menos de
retardo en la ignición.

Ignición más rápida y repetible, independientemente de la condición del material. Con la ignición de polaridad invertida en automático, el iWave tiene una solución que viene de manera estándar. El nuevo modo de operación de ignición es la evolución inteligente de la función comprobada RPIon. El sistema de soldadura ahora acepta automáticamente los cambios en los ajustes de ignición, incluso cuando la ignición empeora y sin necesidad de intervención manual.

Visión general de la evaluación	Ignición de polaridad invertida desactivada	Ignición de polaridad invertida activada	Ignición de polaridad invertida en automá- tico	
Ignición repetible	• •	• • •	• • • •	
Retardo de ignición más bajo	• • •	•	• • • •	
Carga de electrodo más baja	• • •	•	• •	
Manejo cuidadoso del revestido de soldadura	••••	••	•••	

^{*} Comparado con la ignición de polaridad invertida desactivada | Serie de pruebas en condiciones de laboratorio: 200 A de corriente de soldadura / 0.5s de tiempo de soldadura / ¡1000 igniciones!

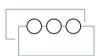
^{**} Únicamente para iWave AC/DC

Funciones TIG



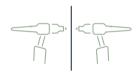
Formación de calota automática en solo 2 segundos

Ahorra tiempo: utiliza la función de formación rápida de calota según el diámetro del electrodo configurado.



Tacking: ahorra hasta un 50% de tiempo con el tacking en materiales

El charco de soldadura hace un movimiento pendular por medio de corrientes de pulsado. Esto hace que sea más fácil unir componentes con tacking y reduce el tiempo. Casi no hay colores de temple en los puntos de tacking.



Soldadura sincrónica como nunca antes

Reto superado: nuestro "Modo de operación Sync" hace que la soldadura TIG de doble cara sincrónica con corriente alterna sea más fácil que nunca. Nuestra solución para este último reto de soldadura es la armonización automática de ambos arcos voltaicos, lo que permite que dos soldadores trabajen en perfecta sincronización.



Formas de curva AC/DC: el arco voltaico adecuado para cada requisito

Suelda a voluntad: el iWave te ofrece la opción de seleccionar la forma de curva durante la soldadura de CA. Estas son típicas de una gama de propiedades de soldadura que prefieres para la tarea de soldadura en cuestión. Si es necesario, también puedes combinar las formas de curva.



Postflujo de gas automático: protección del electrodo de tungsteno

Soldadura sin oxidación. El iWave asegura la protección de gas para el electrodo de tungsteno y el cordón. El postflujo de gas se calcula automáticamente con base en la corriente de soldadura establecida y el diámetro del electrodo.

Asumimos la responsabilidad

Creemos en la sostenibilidad

Larga vida útil, reparabilidad y reciclabilidad: como todos los productos Fronius, el iWave está diseñado y se produce con la sostenibilidad en mente. Con la tecnología más reciente, ayudamos a proteger a las personas y el medioambiente, y aseguramos un futuro que valga la pena para las generaciones venideras.

iWave AC/DC - datos técnicos

	iWave 190i AC/DC EF	iWave 190i AC/DC MV/B	iWave 230i DC EF	iWave 230i AC/DC MV/B	iWave 300i AC/DC	iWave 300i AC/DC / MV/NC	iWave 400i AC/DC	iWave 400i AC/DC / MV/NC	iWave 500i AC/DC	iWave 500i AC/DC / MV/NC
Peso	17.0 kg (37.4 lb)	16.5 kg (36.3 lb)	17.0 kg (37.4 lb)	16.5 kg (36.3 lb)	65.5 kg (144.4 lb)	63.5 kg (139.9 lb)	67.0 kg (147.7 lb)	65.0 kg (143.3 lb)	68.5 kg (151.0 lb)	66.5 kg (146.6 lb)
Dimensiones / ancho	210 mm / 8.26 in	210 mm / 8.26 in	210 mm / 8.26 in	210 mm / 8.26 in	300 mm / 11.8 in	300 mm / 11.8 in	300 mm / 11.8 in	300 mm / 11.8 in	300 mm / 11.8 in	300 mm / 11.8 in
Dimensiones / altura	369 mm / 14.5 in	369 mm / 14.5 in	369 mm / 14.5 in	369 mm / 14.5 in	740 mm / 29.1 in	740 mm / 29.1 in	740 mm / 29.1 in	740 mm / 29.1 in	740 mm / 29.1 in	740 mm / 29.1 in
Dimensiones / longitud	558 mm / 21.9 in	558 mm / 21.9 in	558 mm / 21.9 in	558 mm / 21.9 in	706 mm / 27.8 in	706 mm / 27.8 in	706 mm / 27.8 in	706 mm / 27.8 in	706 mm / 27.8 in	706 mm / 27.8 in
Frecuencia de red	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
Tensión de red	230 V	120 V / 230 V	230 V	120 V / 230 V	3 x 400 V	3x 200- 230 V / 3x 380-575 V	3 x 400 V	3x 200- 230 V / 3x 380-575 V	3 x 400 V	3x 200- 230 V / 3x 380-575 V
Tolerancia de tensión de red	+/-15%	+/-15%	+/-15%	+/-15%	+/-15%	+/-10%	+/-15%	+/-10%	+/-15%	+/-10%
Corriente de soldadura / Ciclo de trabajo [10min/40°C]	190 A / 35%	190 A / 35% [230 V] 150 A / 35% [120 V]	230 A / 35%	230 A / 35% [230 V] 170 A / 35% [120 V]	300 A / 40%	300 A / 40%	400 A / 40%	400 A / 40%	500 A / 40%	500 A / 40%
Corriente de soldadura / Ciclo de trabajo [10min/40°C]	160 A / 60%	160 A / 60% [230 V] 120 A / 60% [120 V]	195 A / 60%	195 A / 60% [230 V] 140 A / 60% [120 V]	260 A / 60%	260 A / 60%	360 A / 60%	360 A / 60%	430 A / 60%	430 A / 60%
Corriente de soldadura / Ciclo de trabajo [10min/40°C]	140 A / 100%	140 A / 100% [230 V] 100 A / 100% [120 V]	165 A / 100%	165 A / 100% [230 V] 120 A / 100% [120 V]	240 A / 100%	240 A / 100%	320 A / 100%	320 A / 100%	360 A / 100%	360 A / 100%
Corriente de soldadura máxima	190 A	190 A	230 A	230 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Corriente de soldadura mínima	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
Certificado de conformidad	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S,	CE, CSA, S	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC
Circuito de voltaje abierto	100 V	100 V	100 V	100 V	96 V	101 V	96 V	101 V	96 V	101 V
Rango de tensión de trabajo	10.1-17.6 V	10.1-17.6 V	10.1-19.2 V	10.1-19.2 V	10.1-22.0 V	10.1-22.0 V	10.1-26.0 V	10.1-26.0 V	10.1-30.0 V	10.1-30.0 V

Reducir la carga física y mental

Para nosotros, la sostenibilidad también significa proteger a las personas del estrés físico y mental.

El nuevo concepto de manejo del iWave, las tecnologías para la reducción del ruido durante la soldadura y los aspectos ergonómicos, como la altura de trabajo de los sistemas o el diseño de la antorcha de soldadura, contribuyen para facilitar la vida del soldador.





Medioambiente y recursos

Durante el desarrollo de la nueva serie de equipos iWave, nos centramos en llevar al mercado sistemas duraderos y reparables. Una carcasa de plástico reciclable y componentes que pueden repararse y reemplazarse individualmente ayudan a proteger nuestro medioambiente. Las nuevas tecnologías reducen las pérdidas de energía y el consumo de gas, conservando así los recursos.

iWave DC - datos técnicos

	iWave 230i DC EF	iWave 230i DC MV/B	iWave 300i DC	iWave 300i DC /MV/NC	iWave 400i DC	iWave 400i DC /MV/NC	iWave 500i DC	iWave 500i DC /MV/NC
Peso	16.4 kg (36.1 lb)	15.9 kg (35.0 lb)	40.0 kg (88.2 lb)	38.0 kg (83.7 lb)	41.0 kg (90.4 lb)	39.5 kg (87.1 lb)	43.0 kg (94.8 lb)	41.0 kg (90.4 lb)
Dimensiones / ancho	210 mm / 8.26 in	210 mm / 8.26 in	300 mm / 11.8 in	300 mm / 11.8 in	300 mm / 11.8 in	300 mm / 11.8 in	300 mm / 11.8 in	300 mm / 11.8 in
Dimensiones / altura	369 mm / 14.5 in	369 mm / 14.5 in	510 mm / 20.0 in	510 mm / 20.0 in	510 mm / 20.0 in	510 mm / 20.0 in	510 mm / 20.0 in	510 mm / 20.0 in
Dimensiones / longitud	558 mm / 21.9 in	558 mm / 21.9 in	706 mm / 27.8 in	706 mm / 27.8 in	706 mm / 27.8 in	706 mm / 27.8 in	706 mm / 27.8 in	706 mm / 27.8 in
Frecuencia de red	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
Tensión de red	230 V	120 V / 230 V	3 x 400 V	3x 200- 230 V / 3x 380-575 V	3 x 400 V	3x 200- 230 V / 3x 380-575 V	3 x 400 V	3x 200- 230 V / 3x 380-575 V
Tolerancia de la red	+/-15%	+/-15%	+/-15%	+/-10%	+/-15%	+/-10%	+/-15%	+/-10%
Corriente de soldadura / Ciclo de trabajo [10min/40°C]	230 A / 45%	230 A / 45% [230 V] 170 A / 45% [120 V]	300 A / 40%	300 A / 40%	400 A / 40%	400 A / 40%	500 A / 40%	500 A / 40%
Corriente de soldadura / Ciclo de trabajo [10min/40°C]	205 A / 60%	205 A / 60% [230 V] 155 A / 60% [120 V]	260 A / 60%	260 A / 60%	360 A / 60%	360 A / 60%	430 A / 60%	430 A / 60%
Corriente de soldadura / Ciclo de trabajo [10min/40°C]	170 A / 100%	170 A / 100% [230 V] 130 A / 100% [120 V]	240 A / 100%	240 A / 100%	320 A / 100%	320 A / 100%	360 A / 100%	360 A / 100%
Corriente de soldadura máxima	230 A	230 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Corriente de soldadura mínima	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
Certificado de conformidad	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC
Circuito de voltaje abierto	97 V	97 V	96 V	99 V	96 V	99 V	96 V	99 V
Rango de tensión de trabajo	10.1-19.2 V	10.1-19.2 V	10.1-22.0 V	10.1-22.0 V	10.1-26.0 V	10.1-26.0 V	10.1-30.0 V	10.1-30.0 V

iWave — Visión general de las funciones

Funciones	iWave 190i AC/DC	iWave 230i AC/DC	iWave 300i AC/DC	iWave 400i AC/DC	iWave 500i AC/DC	iWave 230i DC	iWave 300i DC	iWave 400i DC	iWave 500i DC
Soldadura pulsada	~	~	~	~	~	~	~	~	~
Ignición de polaridad invertida activada	~	~	~	~	~				
Ignición de polaridad invertida en automático	~	~	~	~	~				
Inicio suave (SoftStart) (Ignición por cebado)	~	~	~	~	~	~	~	~	~
Ignición de alta frecuencia	~	~	~	~	~	~	~	~	~
Cebado de alta frecuencia	~	~	~	~	~	~	~	~	~
TIG Comfort Stop	~	~	~	~	~	~	~	~	~
Voltaje de ruptura del arco voltaico	~	~	~	~	~	~	~	~	~
Formación de calota automática	~	~	~	~	~				
Configuración de forma de onda (AC/DC)	~	~	~	~	~				
Tacking	~	~	~	~	~	~	~	~	~
Soldadura sincronizada	~	~	~	~	~	~	~	~	~
Postflujo de gas automático	~	~	~	~	~	~	~	~	~
Modo de operación CEL	~	~	~	~	~	~	~	~	~
CycleTIG	~	~	~	~	~	~	~	~	~
Multiprocesos (TIG, MMA)	~	~	~	~	~	~	~	~	~
PRO multiprocesos			~	~	~		~	~	~
Compatible con alternador	~	~	~	~	~	~	~	~	~
Multivoltaje 120/230 V	~	~				~			
Multivoltaje 200-600 V			~	~	~		~	~	~
Tipo de refrigeración	Refrigeración por gas	Refrigeración por gas o agua							
Conectividad (WLAN, NFC, Bluetooth)	~	~	~	~	~	~	~	~	~
Ethernet y Speednet estándar	Ethernet opcional	Ethernet opcional	Ethernet y Speednet estándar						

Fronius México S.A. de C.V.

Carretera Monterrey-Saltillo 3279 Santa Catarina, NL 66367 México T +52 81 8882 8200 info.mexico@fronius.com www.fronius.mx Froniusplatz 1 4600 Wels Austria T +43 7242 241-0 F +43 7242 241-95 39 40 sales@fronius.com www.fronius.com